

Spett.

**CARTOCCI IMPIANTI SRL**

**VIA FIRENZE 41**

**22079 VILLA GUARDIA – (CO)**

Con la presente confermiamo, in seguito alla visita di sorveglianza effettuata in data 14/09/2023 il certificato di conformità N.

**0398/CPR/AG/18.013**

*secondo il sistema di valutazione e verifica della costanza di prestazione 2+*

rilasciato a:

Fabbricante: **CARTOCCI IMPIANTI SRL - VIA FIRENZE 41 - 22079 - VILLA GUARDIA – (CO)**

In revisione 2 (del 30/09/2021) per l'impianto:

Villa Guardia, Via Firenze, 41, 22079, Villa Guardia, CO

**Bienna, 20/09/2023**

Il responsabile del Settore CPR/AG



The image shows a handwritten signature in blue ink over a horizontal line. To the right of the signature is a circular blue stamp. The stamp contains the text 'Apave Italia Cpm S.r.l.' around the top edge, '25040 BIENNO (BS)' around the bottom edge, and the 'apave' logo in the center.

In conformità al Regolamento UE n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione, Apave Italia Cpm Srl, organismo notificato presso la Commissione Europea con numero 0398, emette il seguente

---

**CERTIFICATO CE**  
*di conformità del controllo di produzione di fabbrica*  
**0398/CPR/AG/18.013**

---



**CE 0398**

**Produttore / Sede**  
**CARTOCCI IMPIANTI Srl**  
Via Firenze, 41, 22079, Villa Guardia (CO)

**Impianto**  
Via Firenze, 41, 22079, Villa Guardia, CO – All. A

**Prodotto**  
Aggregati

**Destinazione d'uso**  
Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade

Il presente certificato attesta che i prodotti sopra elencati sono sottoposti dal fabbricante al controllo di produzione di fabbrica (FPC), alle prove iniziali di tipo (ITT) ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che l'Organismo Notificato APAVE ITALIA CPM S.r.l. ha effettuato l'ispezione iniziale degli stabilimenti ed il controllo di produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione di fabbrica, e che tutte le disposizioni concernenti l'attestazione del controllo di produzione di fabbrica descritte nell'allegato ZA delle norme

**EN 13242:2002/A1:2007**

e dei decreti interministeriali

**DM 11/04/2007; DM 16/11/2009**

sono state applicate.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il **25/09/2018** e ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione di fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative. E' possibile verificare lo stato di validità del certificato all'indirizzo: <https://geco.apave.online/>.

Bienno, lì **30/09/2021**  
Revisione 2

Dott. Geol. Sirio Frugoni  
Direttore Tecnico

---

Certificato di Controllo di Produzione di Fabbrica

**0398/CPR/AG/18.013**

Rev 2 - 30/09/2021

ALLEGATO A:

PRODUTTORE: **CARTOCCI IMPIANTI Srl** – Via Firenze, 41 – 22079 – Villa Guardia (CO)

Aggregati prodotti nell'impianto di: Via Firenze, 41 – 22079 – **Villa Guardia (CO)**

nelle seguenti classi:

DENOMINAZIONE	d/D	VALORE	NORMA
Stabilizzato fine (agg. in frazione unica 0/10)	0/10	G <sub>A</sub> 85 – GT <sub>A</sub> 20	EN 13242:2002/A1:2007
Stabilizzato medio (agg. in frazione unica 0/63)	0/63	G <sub>A</sub> 75 – GT <sub>A</sub> 25	EN 13242:2002/A1:2007
Stabilizzato T.Q. (agg. in frazione unica 0/125)	0/125	G <sub>A</sub> 75 – GT <sub>A</sub> 25	EN 13242:2002/A1:2007
Granulato di CLB fine (agg. in frazione unica 0/10)	0/10	G <sub>A</sub> 85 – GT <sub>A</sub> 20	EN 13242:2002/A1:2007
Granulato di CLB medio (Aggregato grosso 6,3/20)	6,3/20	G <sub>C</sub> 80-20 – GT <sub>C</sub> 25/15	EN 13242:2002/A1:2007
Granulato di CLB T.Q. (agg. in frazione unica 0/125)	0/125	G <sub>A</sub> 75 – GT <sub>A</sub> 25	EN 13242:2002/A1:2007

Dott. Geol. Sirio Frugoni  
Direttore Tecnico